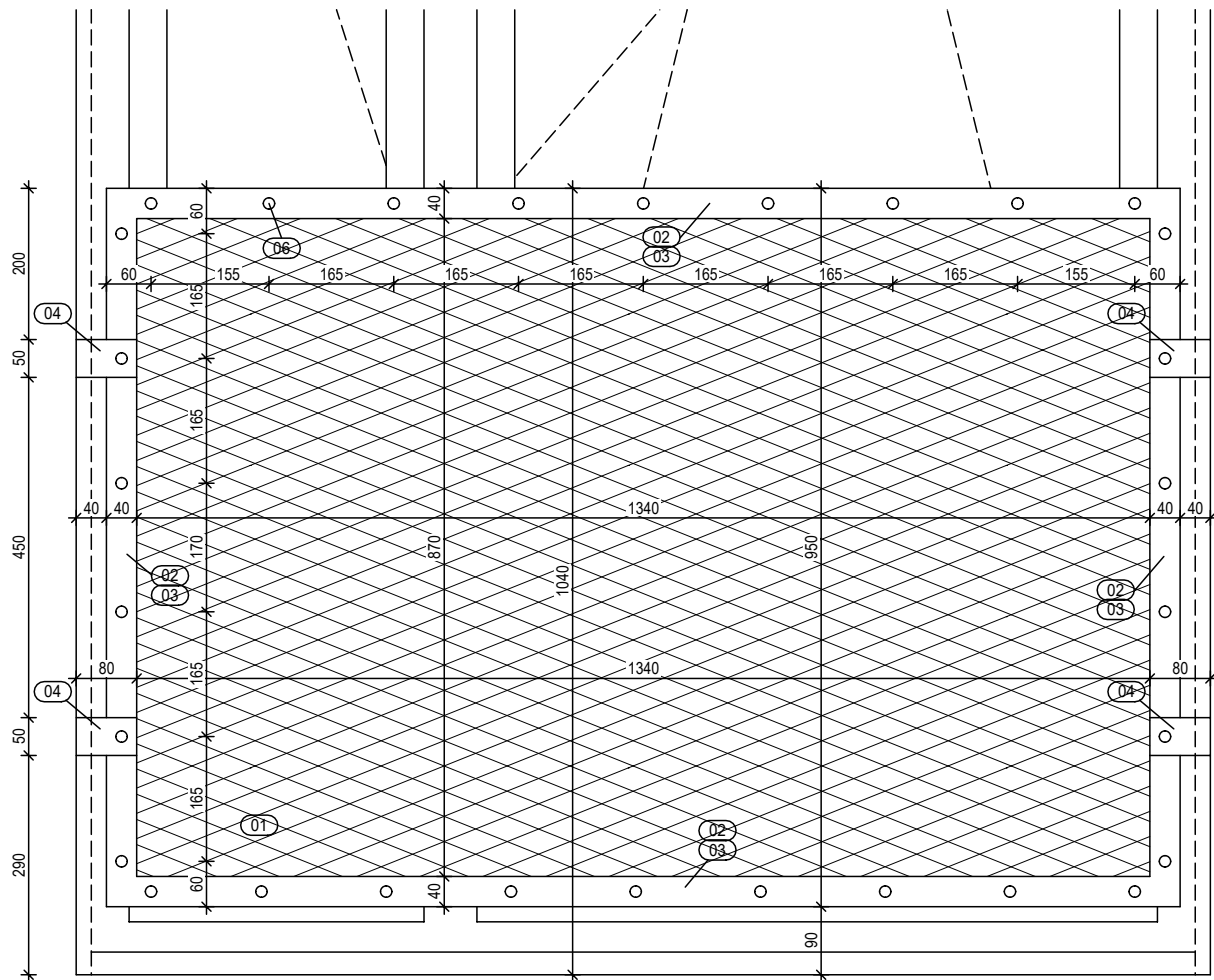
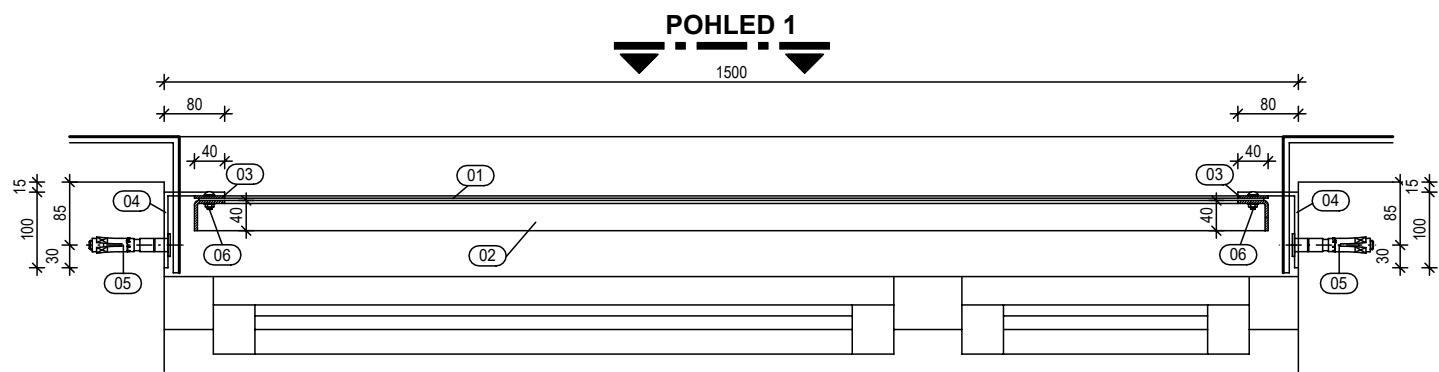


PŮDORYS ZÁBRADLÍ OKENNÍHO OTVORU 1:10



pohled 1 - ZÁBRADLÍ OKENNÍHO OTVORU 1:10

VÝKAZ PRVKŮ

OZN.	NÁZEV	PROFIL (š/v/t) (mm)	DÉLKA (mm)	POČET (ks)	POZNÁMKA
01	TAHOKOV	TR 62,5/10/6/3	1 420	-	ŠÍŘKA 950
02	OCELOVÝ TENKOSTĚNNÝ OTEVŘENÝ L PROFIL	L 40/40/3	4 740	-	
03	OCELOVÁ PÁSOVINA	40/3	4 740	-	
04	OCELOVÁ PÁSOVINA "L"	100/80/5	-	4	
05	SPOJOVACÍ ŠROUB S PŮLKULATOU HLAVOU	M 6	25	30	+ 2x PODLOŽKA M6 + MATICE M6
06	KOTVÍCÍ ŠROUB + CHEMICKÁ KOTVA	M 12	120	4	

POZNÁMKA:

- POVRCHOVÁ ÚPRAVA KONSTRUKCE UVEDENA NA VÝKRESE AR.35 - TABULKA OSTATNÍCH STAVEBNÍCH PRVKŮ
- PŘED ZAČÁTKEM VÝROBY JE NUTNO VŽDY ZAMĚŘIT SKUTEČNOU SITUACI NA STAVBĚ A ROZMĚRY UPRAVIT DLE SKUTEČNOSTI
- POČTY OCELOVÝCH PRVKŮ BUDOU URČENY DODAVATELEM NA ZÁKLADĚ JEHO VÝROBNÍ DOKUMENTACE
- TENTO VÝKRES NELZE ZTOTOŽNIT S DODAVATELSKOU (VÝROBNÍ) DOKUMENTACÍ
- DETAILS A NÁVRHY KOTVENÍ JSOU V TOMTO STUPNI PROJEKTOVÉ DOKUMENTACE ZPRACOVÁNY NA ZÁKLADĚ POUŽITÝCH STATICKÝCH SCHÉMAT A DIMENZÍ PŘIPOJOVANÝCH PRVKŮ, V RÁMCI ZPRACOVÁNÍVÝROBNÍ DOKUMENTACE JE NUTNÉ VŠECHNY DETAILS A KOTVENÍ POSODUIT A NAVRHNOUT NA ZÁKLADĚ DETAILNÍHO STATICKÉHO VÝPOČTU
- V RÁMCI ZPRACOVÁNÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE KONSTRUKCE JE NUTNO VZÍT V ÚVAHU DEFINITIVNÍ ROZMÍSTĚNÍ JEDNOTLIVÝCH TECHNOLOGICKÝCH PRVKŮ VZT, PODLE TOHOTO POŽADAVKU PŘÍPADNĚ UPRAVIT KONSTRUKCI
- PŘI ZPRACOVÁNÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE KONSTRUKCE JE NUTNO VZÍT V ÚVAHU SKUTEČNÉ PROVEDENÍ STAVEBNÍCH K-CÍ.

díl / profese	AR - Architektonické a stavebně technické řešení	1:10	48
		měřítko	číslo výkresu
název	Z06 OCELOVÉ ZÁBRADLÍ PŘED OKENNÍ OTVOREM	00	03
		revize	číslo detailu